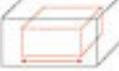


## Forno elettrico per porcellana, gres, ceramica e vetro

Frontale in acciaio inox. Camera di cottura realizzata completamente in fibra ceramica. Scarico vapori al centro camera. Perfetta e costante uniformità di temperatura. Temperatura massima 1300°C (PRFAT) 1100° (PRF). Elementi riscaldanti (resistenze) eseguiti in forche singolarmente sfilabili per una semplice ed economica manutenzione. Tubi in materiale refrattario alluminoso ad altissima resistenza meccanica e con peso specifico molto basso sorreggono gli elementi riscaldanti realizzando così un insieme di estrema affidabilità. Forno montato su ruote per una facile ispezionabilità. Porta a bandiera con doppio snodo ed oblò. Controllo automatico dei cicli di cottura con microprocessore a più programmi memorizzabili. Il raffreddamento rapido dei forni a fine cottura è ottenuto per mezzo di aperture con valvole regolabili. Situate dietro gli elementi riscaldanti, impediscono così qualsiasi sbalzo di temperatura che possa danneggiare il prodotto. Carrelli d'inforamento montati su ruote piroettanti. Guide metalliche e cuscinetti agevolano l'inserimento del carrello nel forno. A richiesta è disponibile lo spintore elettrico per agevolare l'operazione di inserimento.



	Capacità	Temperatura	Dimensioni Interne			Dimensioni Esterne			Potenza
									
	m <sup>3</sup>	max C°	H	L	P	H	* L	P	Kw
PRF/100	1	1100	90	90	124	192	169	206	30
PRF/150	1,5	1100	90	90	186	192	169	268	38
PRF/200	2	1100	110	105	186	212	184	168	50
PRF/300	3	1100	110	105	260	212	184	342	70
PRF/400	4	1100	130	105	300	232	184	382	90
PRF/AT 100	1	1300	90	90	124	192	179	216	36
PRF/AT 150	1,5	1300	90	90	186	192	179	278	48
PRF/AT 200	2	1300	110	105	186	212	194	278	63
PRF/AT 300	3	1300	110	105	260	212	194	352	85
PRF/AT 400	4	1300	130	105	300	232	194	392	110

\* Quadro compreso